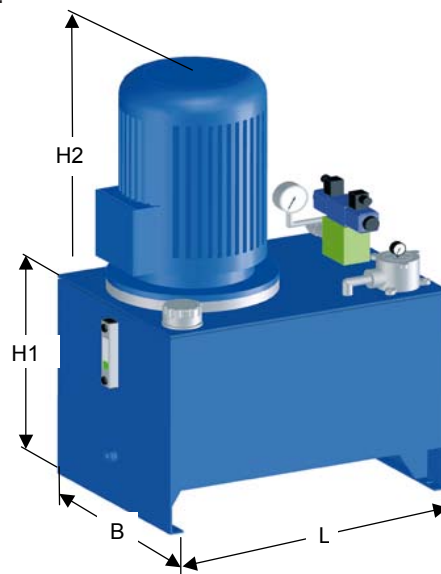


Ganz schön leistungsfähig!



BT- Standard und Kleinaggregate

Das **BT-Standard-Aggregat** wird als komplette Einheit geliefert. Die Grundausrüstung besteht aus Ölbehälter, Pumpe, Elektromotor, Einfüller-Belüftungsfilter, Rücklaufilter und Ölstandsanzeige. Ventilaufbau nach Kundenwunsch.



Technische Daten

Grösse [Liter]	Q max. [l/min]	P [KW]	L [mm]	B [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]
BT 10	1.6	1.1	350	220	220	502
BT 15	3.1	1.5	380	290	280	562
BT 30	4.8	2.2	450	340	340	653
BT 40	6.2	3	480	360	360	673
BT 60	9.6	4	530	400	415	772
BT 80	12.0	5.5	600	450	450	867
BT 100	16.3	7.5	640	470	530	947
BT 120	21.1	11	760	470	530	1031
BT 160	24.4	11	760	540	580	1081
BT 250	38.7	15	900	630	680	1181
BT 320	50.1	22	1000	670	680	1224
BT 400	63.8	30	1100	670	760	1340
BT 600	88.8	37	1250	800	810	1430

Die Aggregate sind in Normgrößen von 10 – 600 Liter und in Leistungsstufen von 0.25 kW – 45 kW erhältlich. Standard-Betrieb mit Mineralöl (HLP). Auf Wunsch auch realisierbar für den Betrieb mit HFA, B, C, D-Flüssigkeiten.